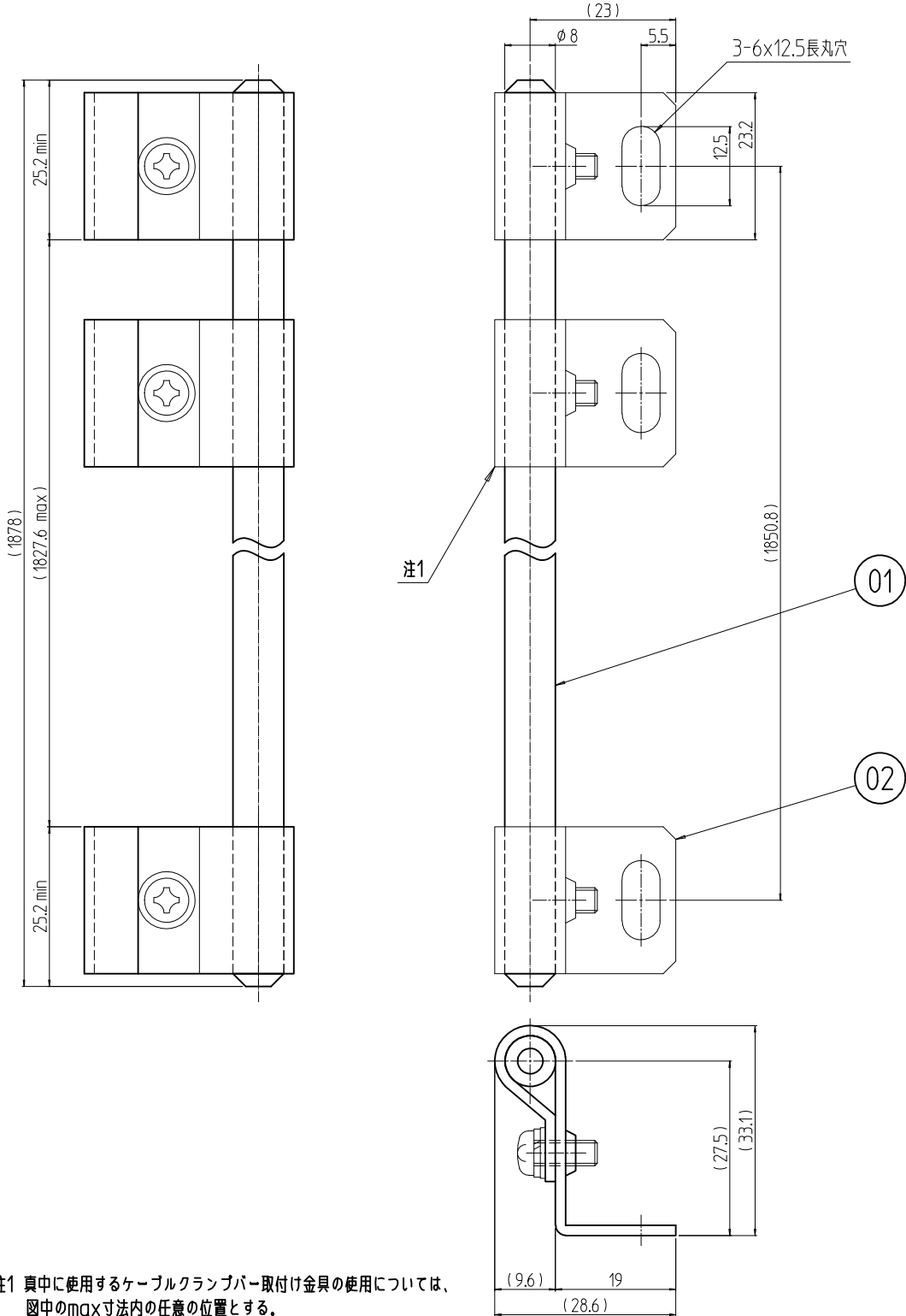


変更 REVISIONS			
回数 REV. MARK	日付 DATE	記事 CONTENTS	変更者 REVISED BY



注1 真中に使用するケーブルクランプバー取付け金具の使用については、  
 図中のmax寸法内の任意の位置とする。

3	02		ケーブルクランプバー取付け金具(2)	鋼板 t1.6	メッキ処理
1	01		ケーブルクランプバー-1878	SGD(磨き丸棒) $\phi 8$	メッキ処理
個数 QUANTITY	No.	図番 DRAWING No.	部品名 PART NAME	材質 MATERIAL	仕上 FINISH
NPO-188CCBS2	MODEL 型式	$\phi$ $\nabla$ 単位 UNIT mm	設計 DESIGNED	検図 CHECKED	承認 APPROVED
		尺度 SCALE 1:1	図名 TITLE <b>外觀寸法</b>		
		品名 NAME <b>ケーブルクランプバーセット</b>			型式 MODEL <b>NPO-188CCBS2</b>
出 <input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>			図番 DRAWING No. <b>NPO-171311</b>		
<b>SETTSU</b> 摂津金属工業株式会社					