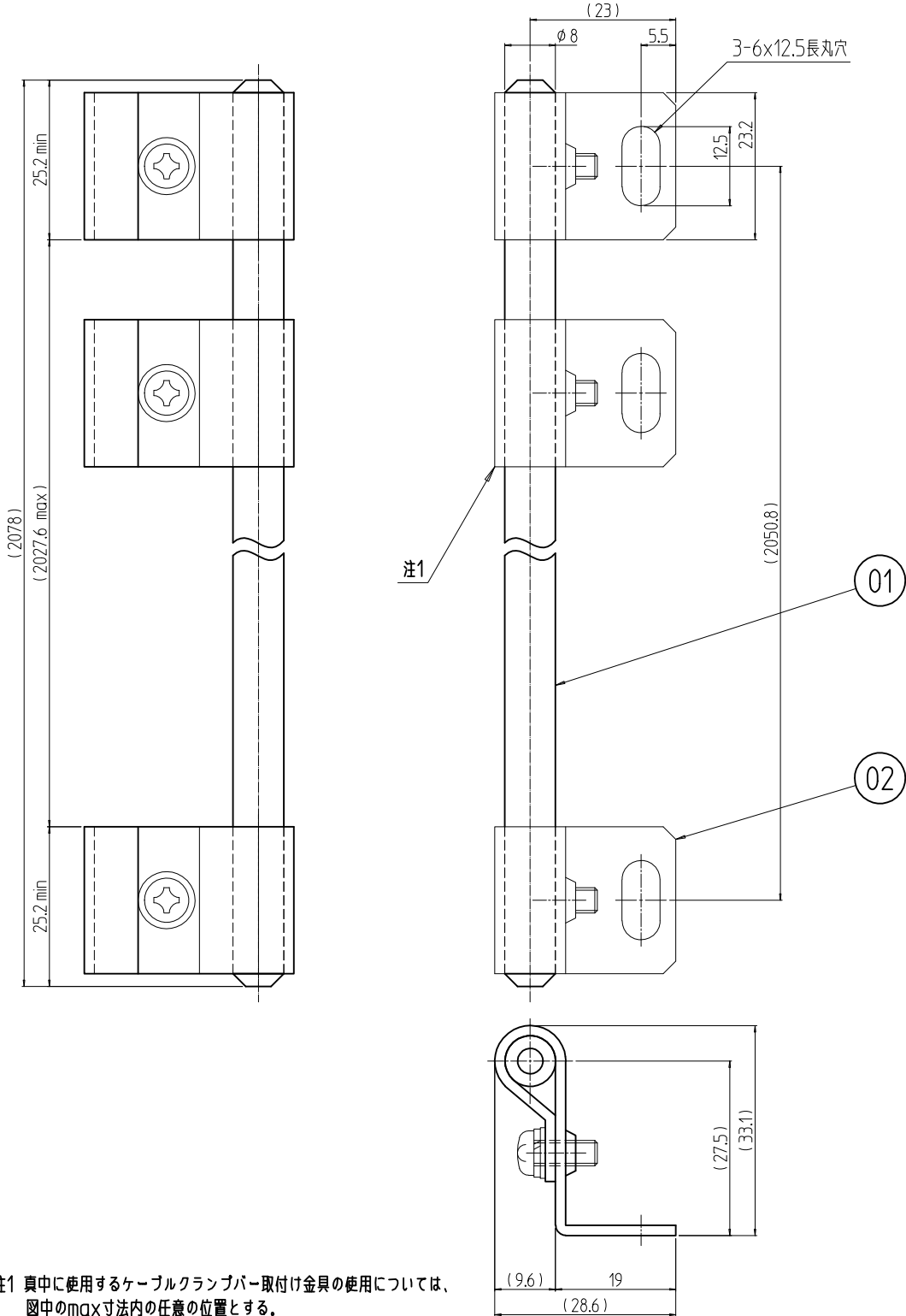


変更 REVISIONS			
回数 REV. MARK	日付 DATE	記事 CONTENTS	変更者 REVISED BY



注1 真中に使用するケーブルクランプ取付け金具の使用については、  
 図中のmax寸法内の任意の位置とする。

3	02		ケーブルクランプ取付け金具(2)	鋼板 t1.6	メッキ処理
1	01		ケーブルクランプバー-2078	SGD(磨き丸棒) $\phi 8$	メッキ処理
個数 QUANTITY	No.	図番 DRAWING No.	部品名 PART NAME	材質 MATERIAL	仕上 FINISH
NPO-208CCBS2	MODEL 型式	$\phi$ $\nabla$ 単位 UNIT	設計 DESIGNED	検図 CHECKED	承認 APPROVED
		尺度 SCALE	図名 TITLE		
		1:1	品名 NAME		
出 <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>			型式 MODEL		
SETTSU 摂津金属工業株式会社			図番 DRAWING No.		
			NPO-171611		