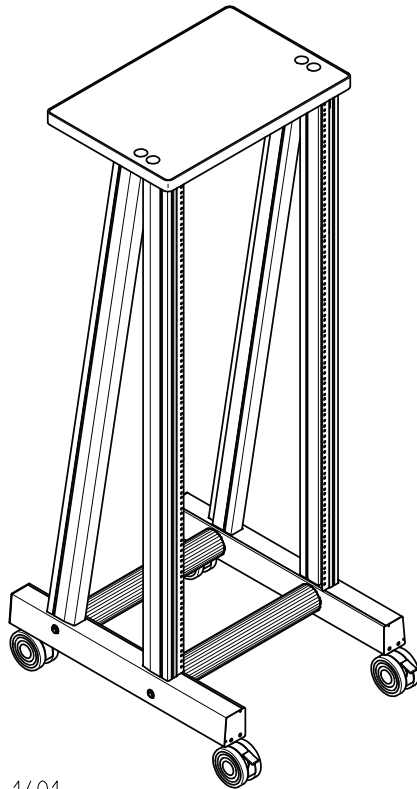
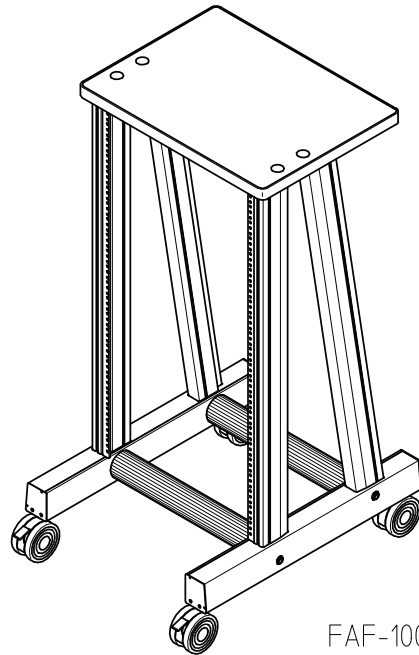


# オープンラックFAFシリーズ組立案内書



FAF-1401



FAF-1001

## 梱包内容

 <p>ボトムWフレーム・・・2本</p>	 <p>ボトムDフレームセットL/R ・・・各1セット(板組立て)</p>	 <p>キャスタ ストッパー有り・・・2個 ストッパー無し・・・2個</p>	 <p>テーブル・・・1枚</p>	 <p>ホールプラグ・・・4個</p>
 <p>HフレームR/L・・・各2本</p>	 <p>パネルマウントフレーム・・・2本</p>	 <p>六角穴付きボルト M12x70 ・・・4本</p>	 <p>六角穴付きボルト M12x30 ・・・6本</p>	 <p>ワッシャ M12・・・10個</p>
		 <p>十字穴付なべねじ M5x12 ・・・8本</p>	 <p>対辺10六角レンチ・・・1本</p>	 <p>スプリングナットM5・・・16個</p>

本組立案内書はオープンラック「FAF-1001」を例として構成されていますが、「FAF-1401」も同様の手順で組み立てることが可能です。

1

ボトムDフレームセット

キャスト(ストッパー無し)

キャスト(ストッパー有り)

ボトムDフレームセットL/Rにキャストを取り付けます。  
 図は、垂直のHフレームをパネルマウント面に使用する場合を表しており、  
 傾斜面をパネルマウントに使用の場合は、必要に応じてキャストの前後を  
 入れ替えて下さい。  
 ※キャストは仮止めて下さい。

2

Hフレーム

ボトムWフレーム

φ13穴のあいている方を差し込む

突起部(止めねじが止まっています)

ワッシャ M12

六角穴付きボルトM12×70

ボトムDフレームセットに傾斜側として使用するHフレームを差し込み、  
 ボトムWフレームとHフレームを六角穴付きボルトM12×70とワッシャ  
 M12で固定します。  
 ※Hフレームは垂直側、傾斜側とも同じ物です。  
 ※ボトムWフレームの突起部をボトムDフレームのφ5.5の穴に入れた状  
 態で、固定して下さい。  
 ※六角穴付きボルトM12×70には必ず、ワッシャ M12を入れて下さ  
 い。

3

φ13穴のあいている方を差し込む

六角穴付きボルトM12×70

ワッシャ M12

六角穴付きボルトM12×30

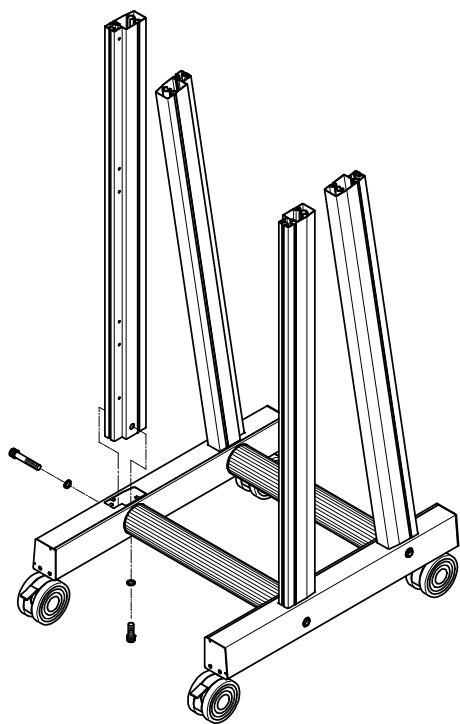
ワッシャ M12

ボトムDフレームセットに垂直側として使用するHフレームを差し込み、  
 ボトムWフレームとHフレームを六角穴付きボルトM12×70とワッシャ  
 M12及び六角穴付きボルトM12×30とワッシャM12で固定します。  
 ※六角穴付きボルトM12×\*\*には必ず、ワッシャ M12を入れて下さ  
 い。

4

もう一方のボトムDフレームセットと傾斜側のHフレームを 2番と同様の  
 手順で取り付けます。

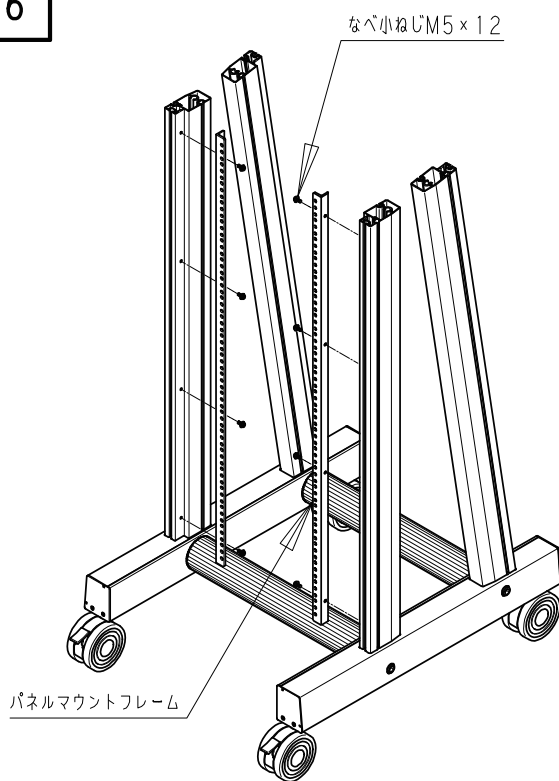
5



3番と同様の手順でもう一方の垂直側として使用するHフレームを取り付けます。

※ 1番で仮止めのキャスタを本締めして下さい。

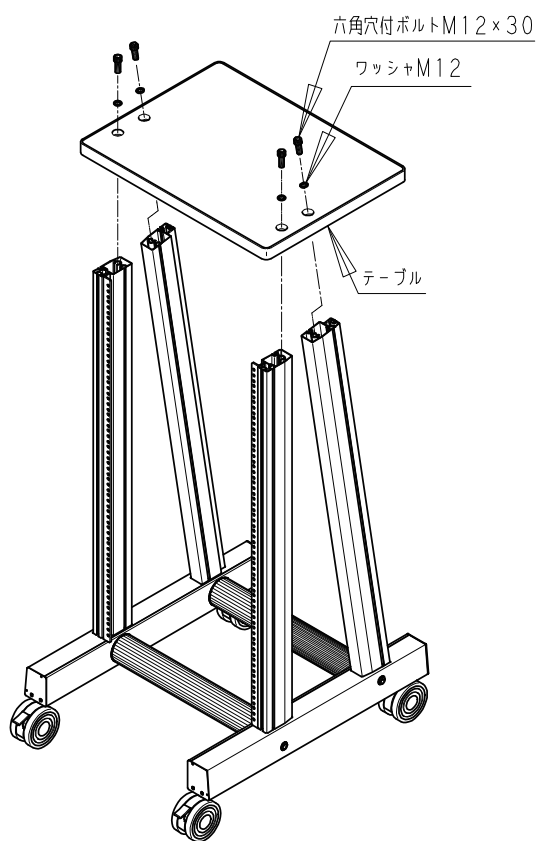
6



パネルマウントフレーム

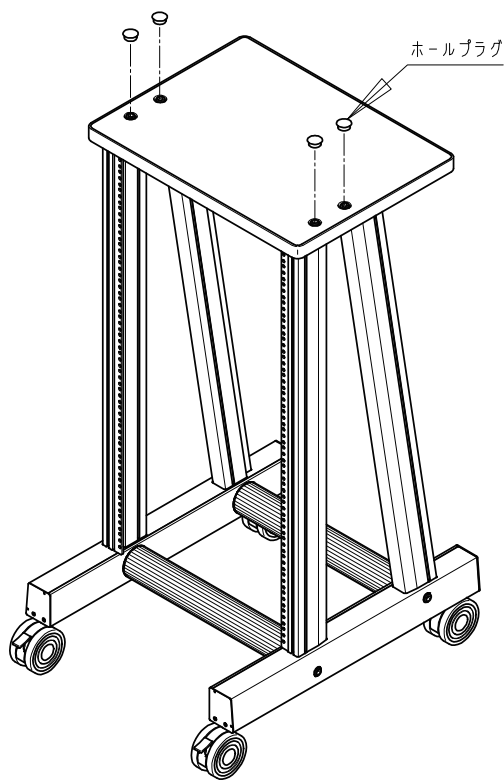
パネルマウントフレームを、なべ小ねじM5×12で取り付けます。  
※ 傾斜側のHフレームにパネルマウントフレームを取り付ける場合も同様の手順で行って下さい。

7



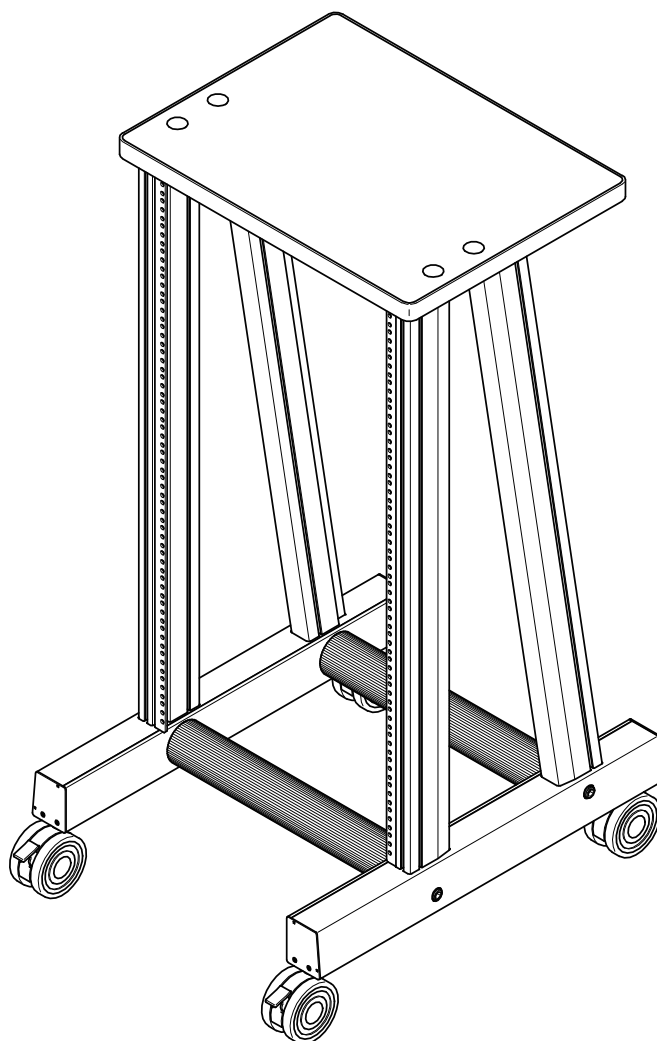
テーブルを、六角穴付ボルトM12×30とワッシャM12で取り付けます。

8

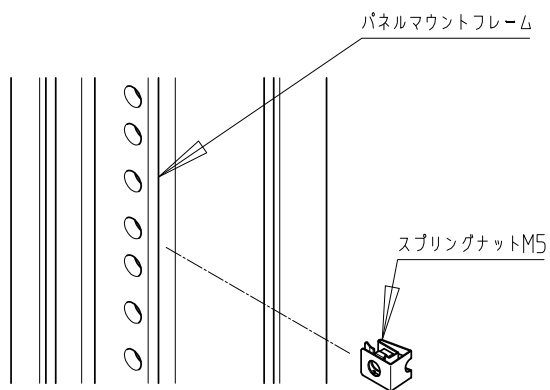


ホールプラグを、テーブルにはめ込みます。

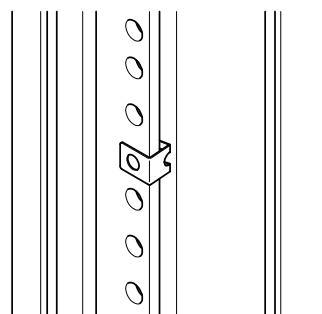
完成



### スプリングナットM5の取付方法



機器をマウントする位置にスプリングナットM5を差し込みます。



完成。  
※スプリングナットM5が足りない場合は別売の **NP0-0506SSU16** (16個入) もしくは **NP0-0506SSU50** (50個入) を御購入下さい。

**IDEAL 摂津金属工業株式会社**

本社 〒570-0006 大阪府守口市八雲西町4丁目1番26号  
TEL 06(6992)2331 FAX 06(6991)6269

E-mail eigyou@settsu.co.jp

URL <http://www.settsu.co.jp>