

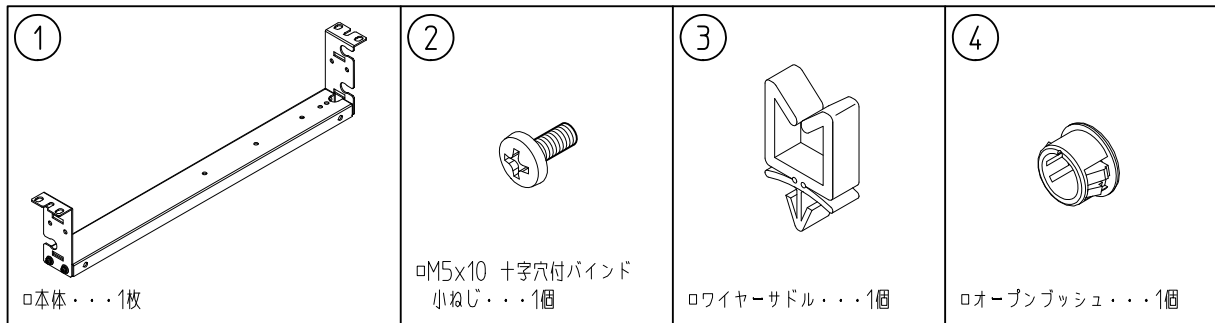
# OAタップ仮固定パネル DHT0-1UPWG3 取扱説明書

- ・この度は、弊社製品をお買い上げ頂き誠にありがとうございます。
- ・ご使用前には必ず取扱説明書(本書)をご覧ください。
- ・取扱説明書(本書)は必ず保管して下さい。

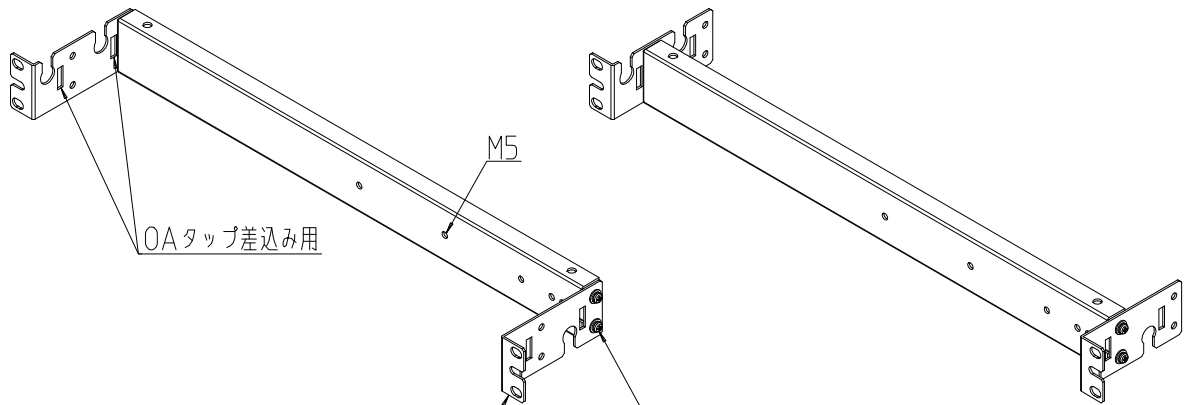
## ⚠ 注意

- ・OAタップを仮固定する際は、OAタップのマグネットを取りはずしてから仮固定してください。
- ・OAタップの取付穴をねじで締め付けしないでください。OAタップを固定された場合、コードやプラグが引っ張られたとき、器具が破損するおそれがあります。

## 梱包内容



## マウントアングルの移動



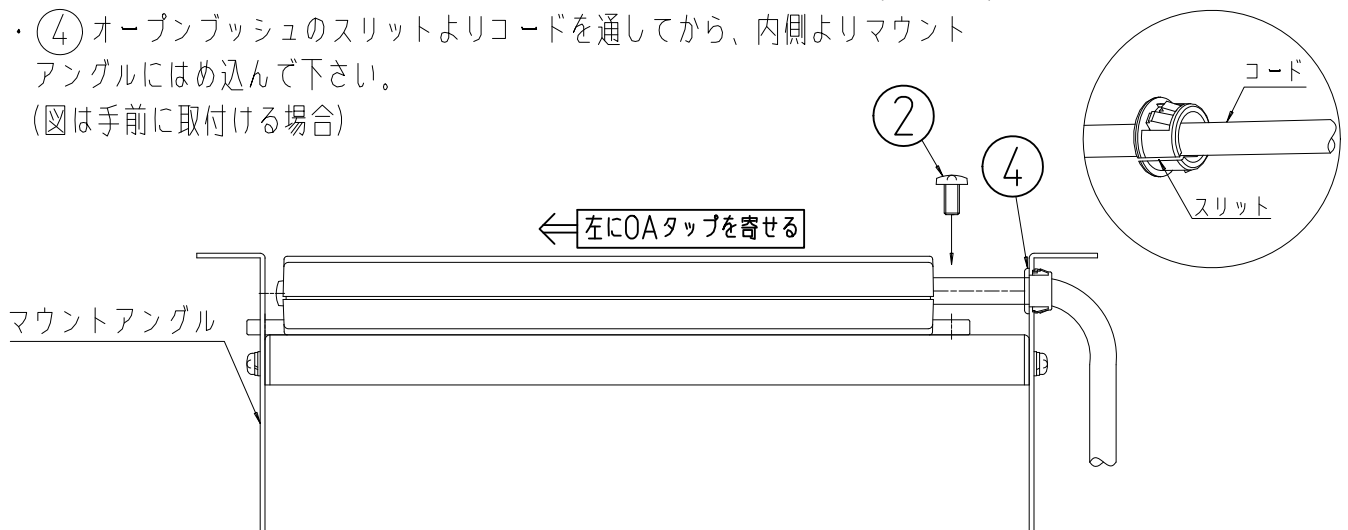
ネジの呼び径	M4
適正締め付けトルク (N・m)	1.08 ~ 1.72

マウントアングル

両サイドのねじ位置を変更することによって、手前に移動できます。

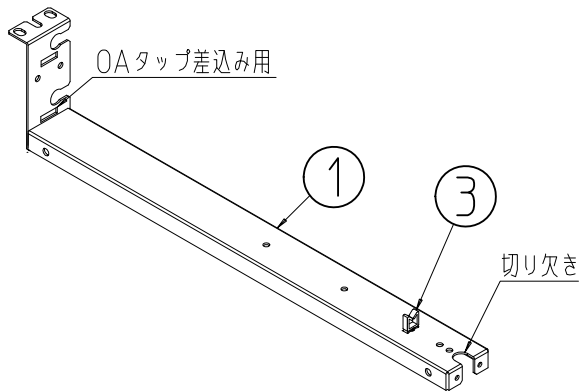
## 8口、およびブレーカ付OAタップの場合

- ・OAタップの片側を、マウントアングルのOAタップ差込み用の角穴に差込み、もう片側を ② M5×10 バインド小ねじで仮固定して下さい。(この際OAタップは下図の左に寄せて取付けて下さい。)
  - ・④ オープンブッシュのスリットよりコードを通してから、内側よりマウントアングルにはめ込んで下さい。
- (図は手前に取付ける場合)



## 8口、およびブレーカ付OAタップ以外の場合

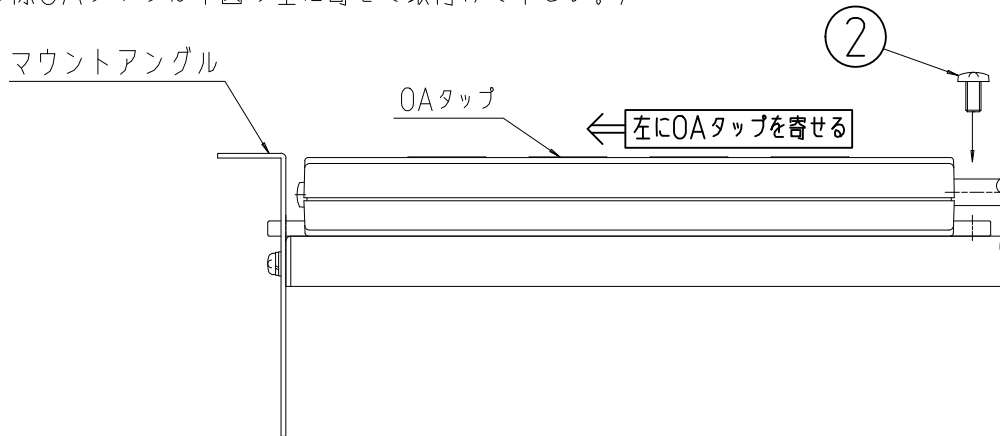
1



- ① 本体切り欠き側のマウントアングルを外します。
- ③ ワイヤースドルを図のように取付けて下さい。

2

OAタップの片側を、マウントアングルのOAタップ差込み用の角穴に差込み、もう片側を  
② M5×10バインド小ねじにて仮固定して下さい。  
(この際OAタップは下図の左に寄せて取付けて下さい。)



3

③ ワイヤースドルの切欠き部と④ オープンブッシュのスリットにコードを通して  
から前側より① 本体にはめ込んで下さい。その後マウントアングルを取付けて下さい。

